Référence : 20645 | Prix : 15.95 €

FLUNATEC Guncoating Liquide 100ml

Fluna GunCoating est un revêtement céramique haute performance pour toutes sortes d'armes à feu et de couteaux. Malgré ses propriétés lubrifiantes extrêmes, Fluna GunCoating ne laisse aucun résidu, il crée un film sec et invisible sur le pistolet et augmente les propriétés de glissement des pièces mobiles du pistolet. Les bruits durs et métalliques des pièces frottantes – comme par exemple les verrous de fusil – sont considérablement réduits.

Fluna GunCoating forme une unité solide avec la surface, ne coule pas et constitue ainsi une protection durable contre la corrosion.

Fluna GunCoating peut être appliqué sur toutes les surfaces telles que l'acier, l'aluminium, le plastique, le bois revêtu, les ornements dorés et argentés, les cémentations colorées, la fonte et le caoutchouc. Fluna GunCoating lisse les fissures microscopiques et polit durablement les surfaces traitées. L'usure est ainsi réduite au minimum, l'efficacité du pistolet accrue.

Fluna GunCoating est déjà efficace dès la première application – également pour les pistolets plus anciens !

- Convient aux couteaux et à toutes sortes d'armes à feu
- Peut être appliqué sur toutes les surfaces
- Revêtement transparent, sans résidus et non gras
- Très bonnes propriétés de glisse, effet longue durée
- Résistant au sel et à l'eau douce, économique à l'usage
- Résistance aux hautes températures de -40°C à +750°C
- Ne devient pas gras et collant, est incolore et inodore
- Simplifie le processus de nettoyage des pistolets

En savoir plus sur Guncoating Liquide FLUNATEC 100ml

Applications :

Fluna GunCoating est toujours appliqué sur le pistolet nettoyé. Les pièces métalliques doivent être dégraissées avant utilisation afin que les particules de céramique puissent adhérer directement au métal. Utilisez Fluna Gun Degreaser pour dégraisser. Fluna GunCoating est appliqué en gouttes fines sur les surfaces, puis étalé avec un chiffon non pelucheux de manière à former un film fin et humide sur la surface. Ensuite, Fluna GunCoating sèche automatiquement. Le revêtement est sec après environ 30 minutes à température ambiante et complètement durci après environ 2 heures. Lors de l'utilisation dans le canon, assurez-vous que le canon est soigneusement nettoyé au préalable. Ensuite, Fluna GunCoating est appliqué finement avec du coton ou un tampon de feutre. Le spray aérosol est recommandé pour les soins à grande échelle.